

Disegno tecnico industriale

Fabrizio Stefani

Esercitazione 4

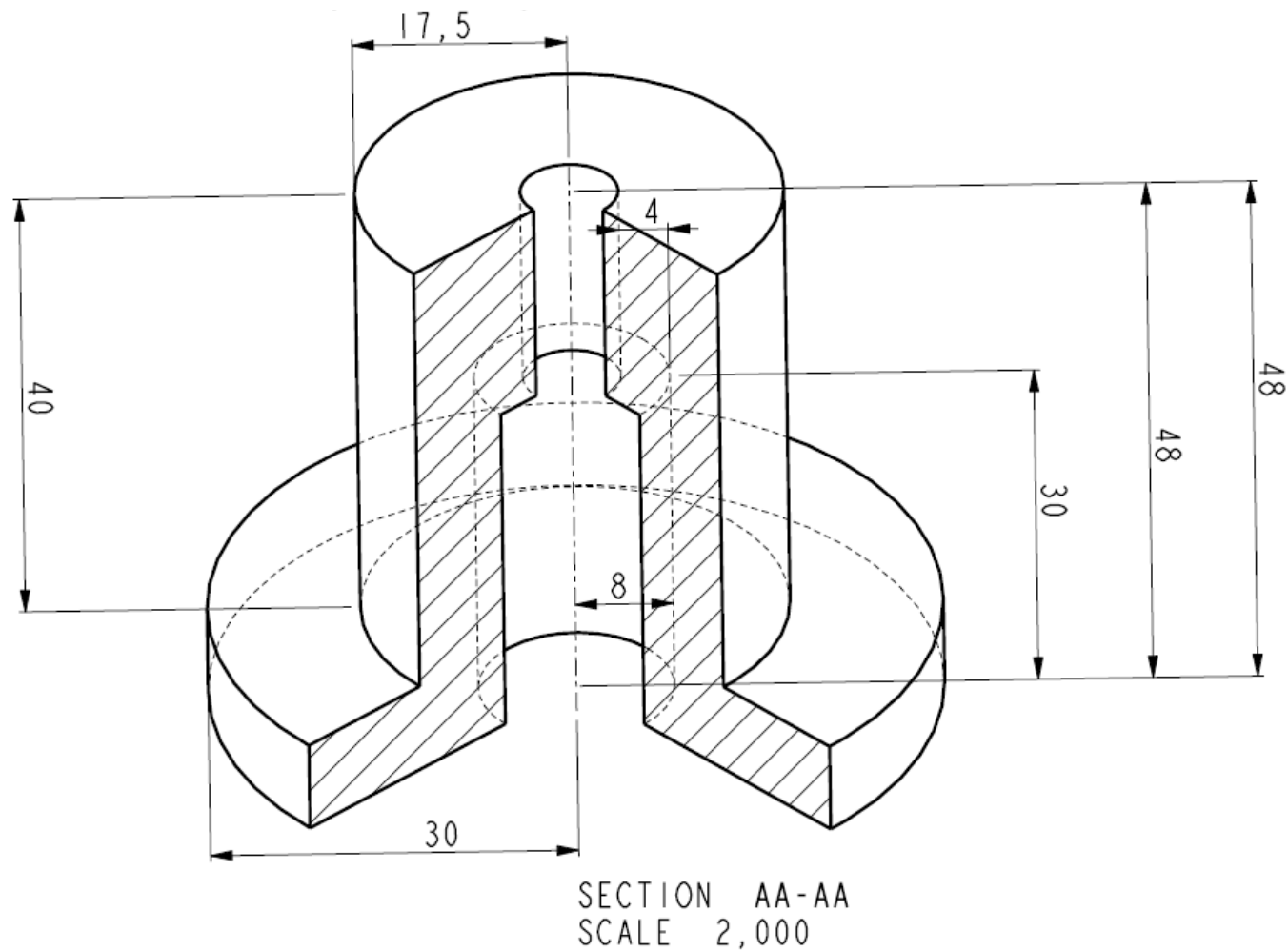
Quotatura

Indicazione delle dimensioni di un
elemento

In questa lezione

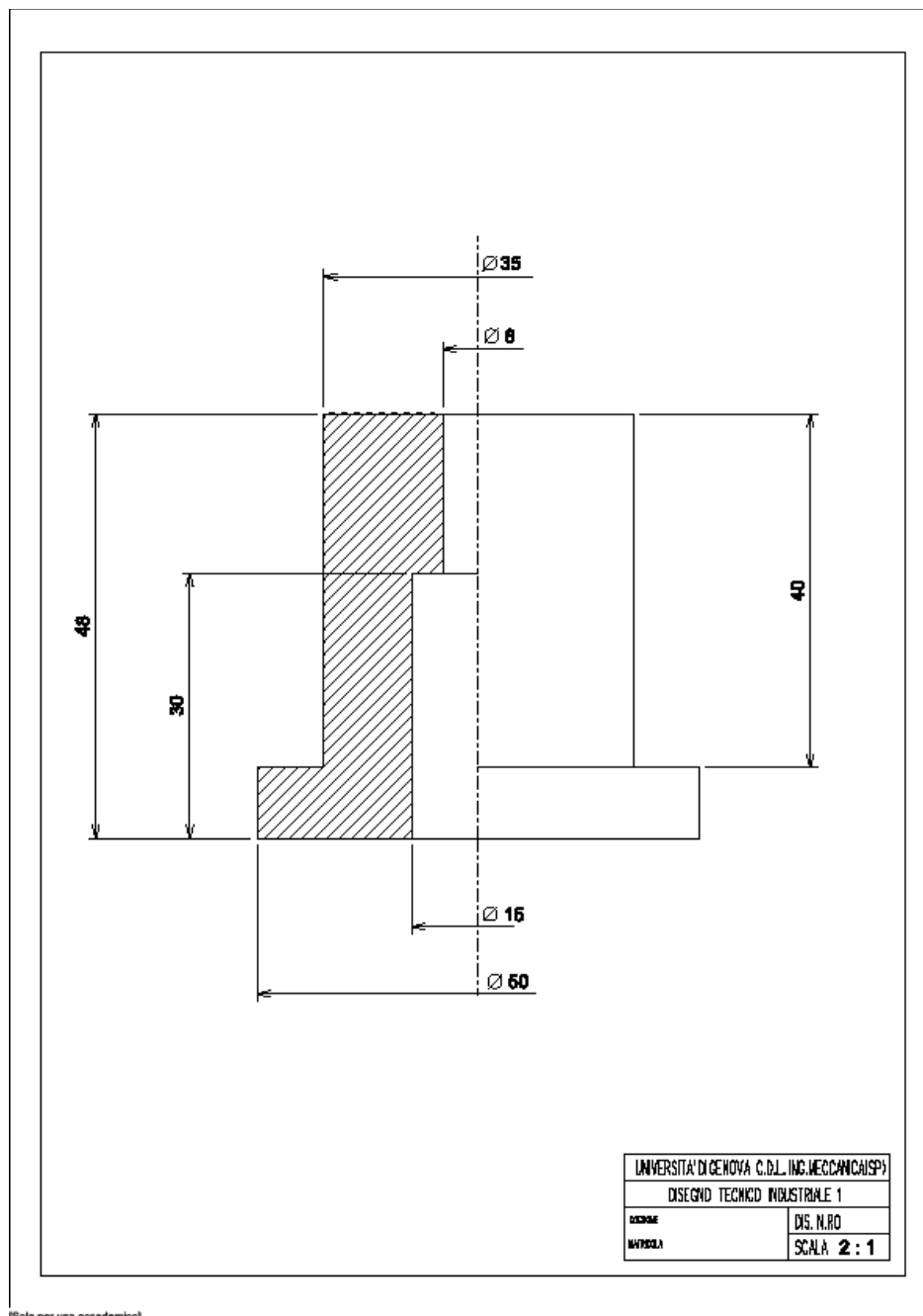
- Disegnare in proiezione ortogonale e quotare semplici componenti meccanici di cui sono date viste in 3D o assonometrie

Esercizio 1

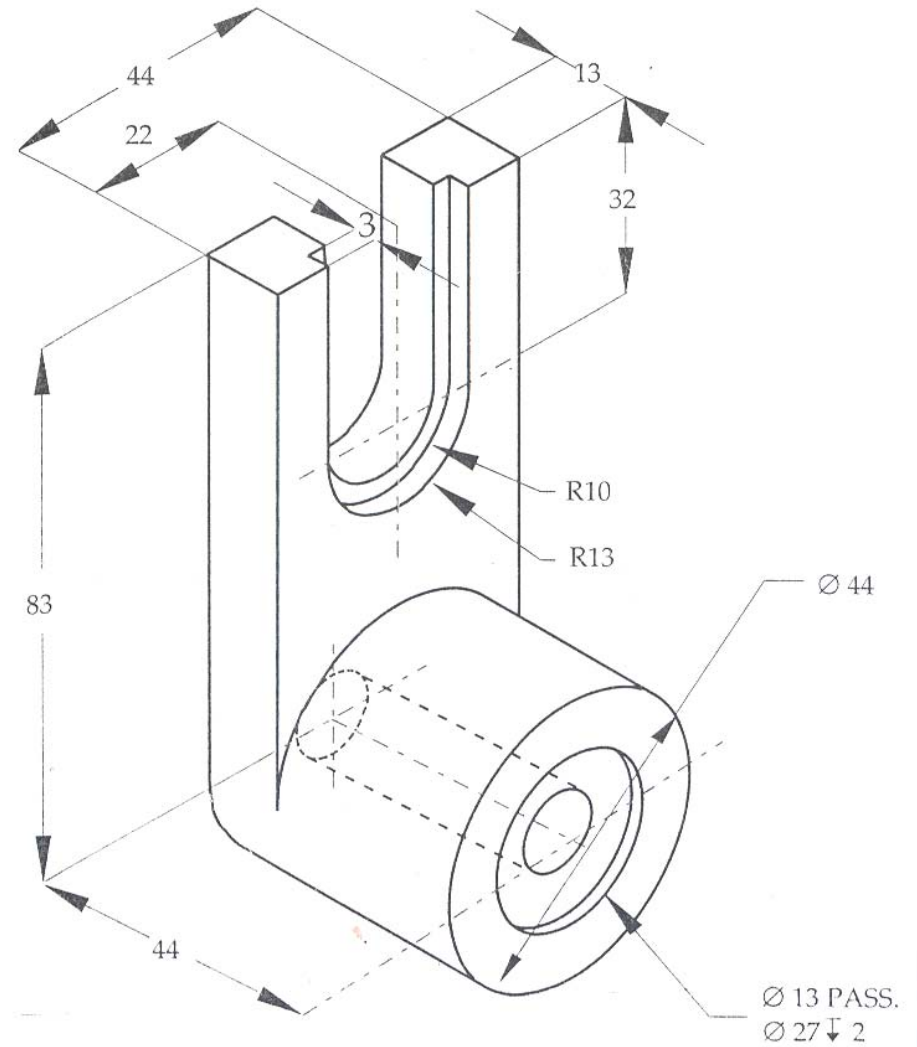
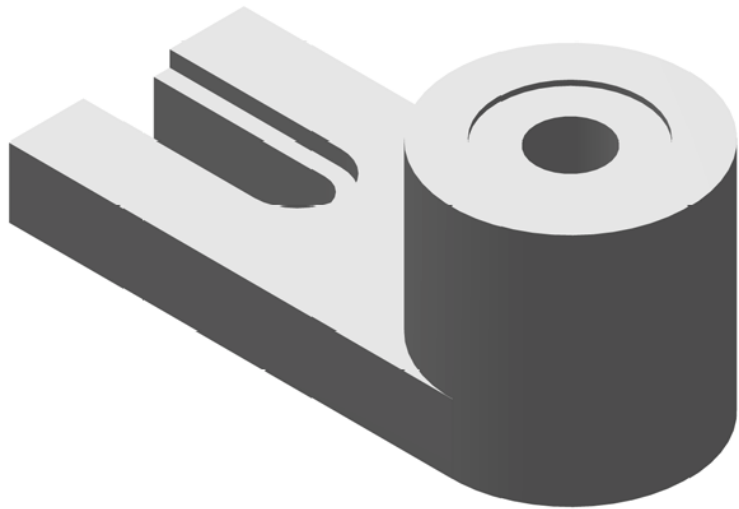


- Eseguire le proiezioni ortogonali e quotare il tubetto opportunamente

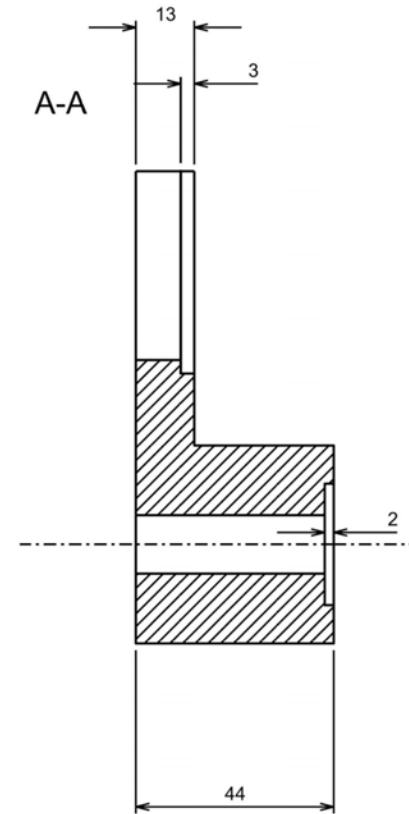
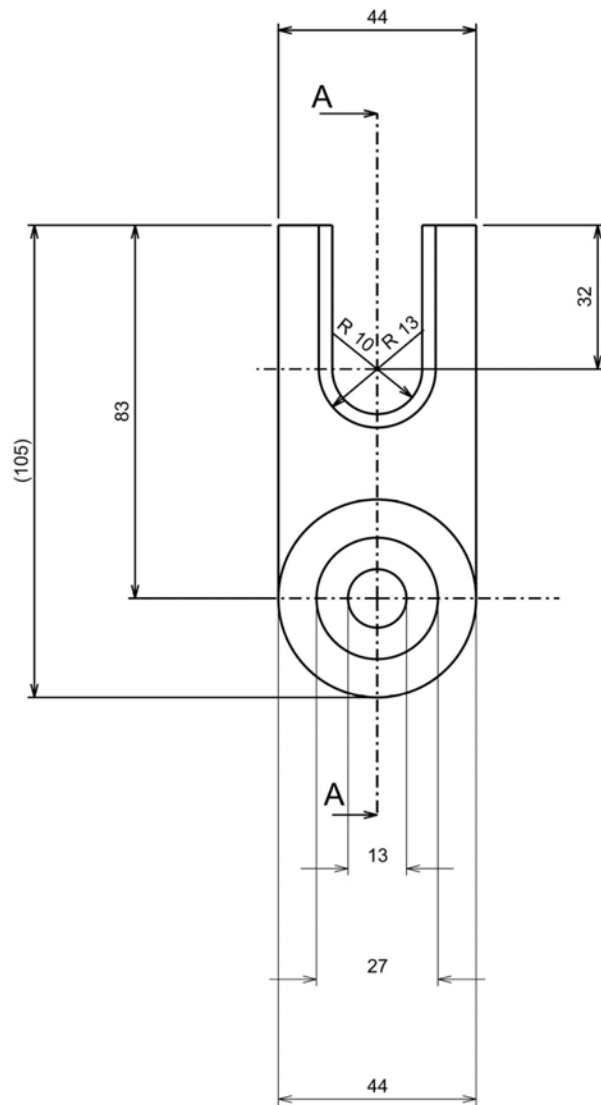
Soluzione esercizio 1



Esercizio 2

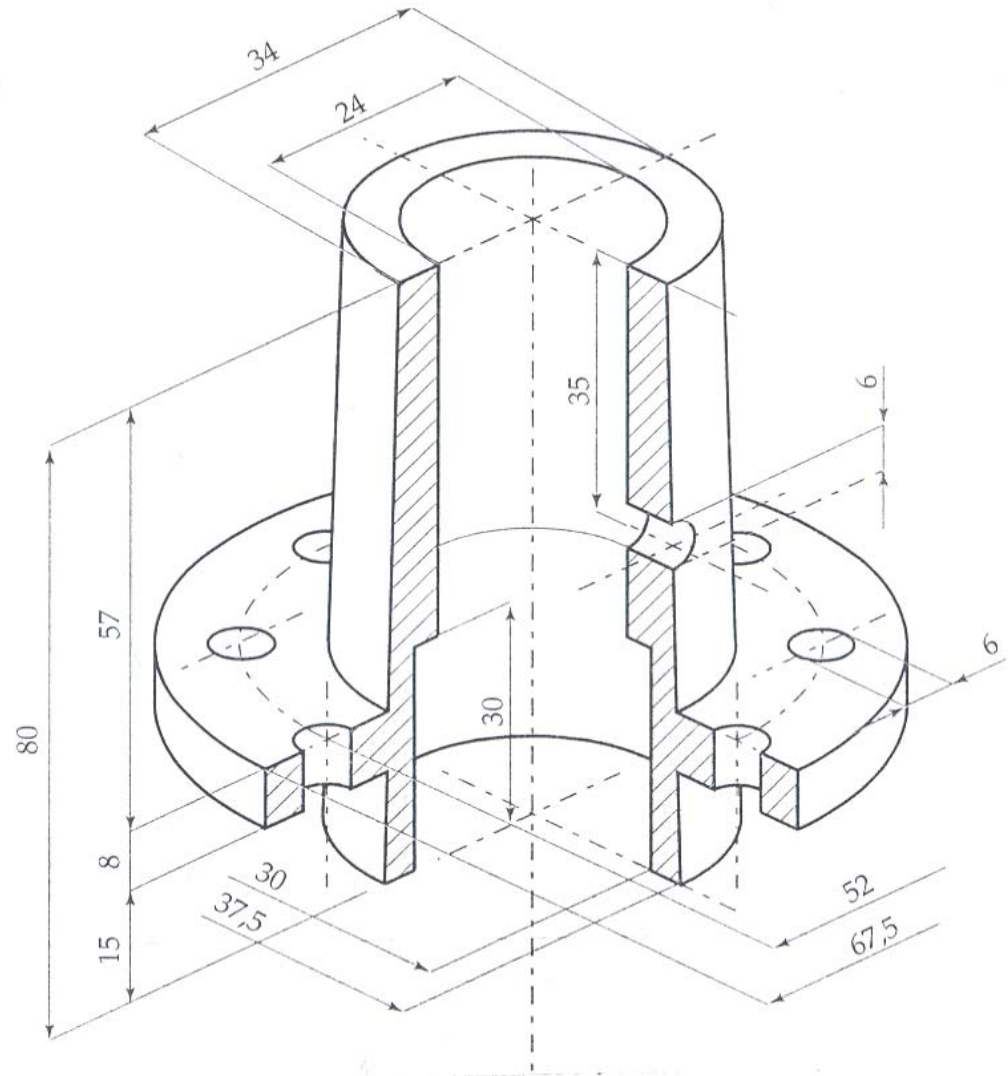
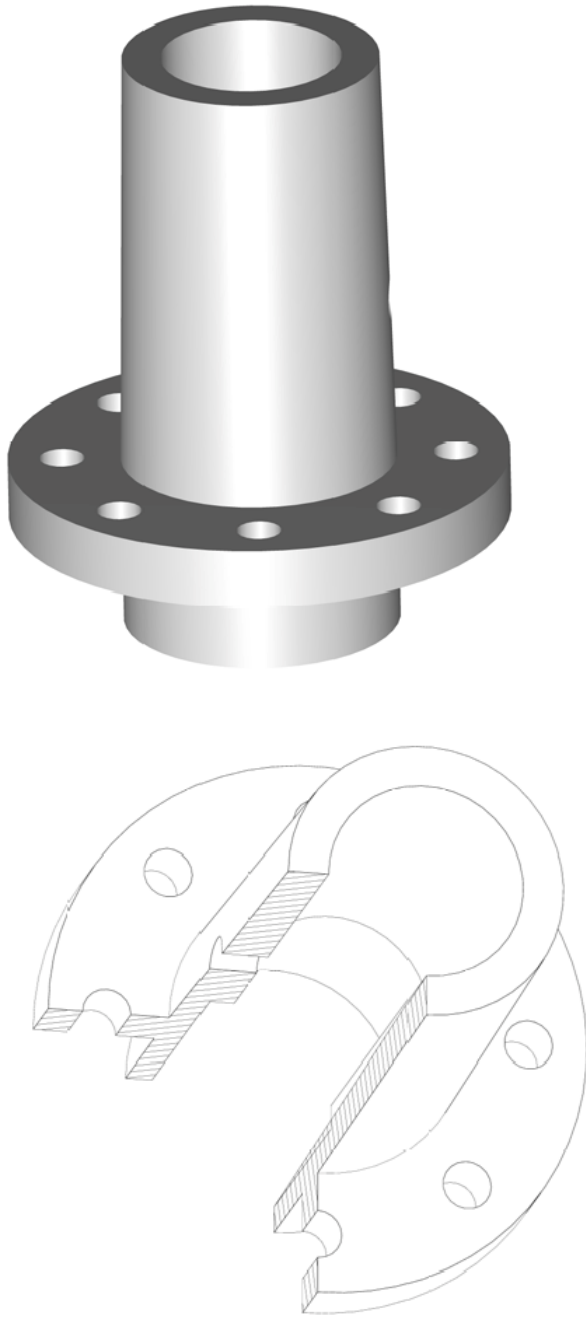


Soluzione esercizio 2

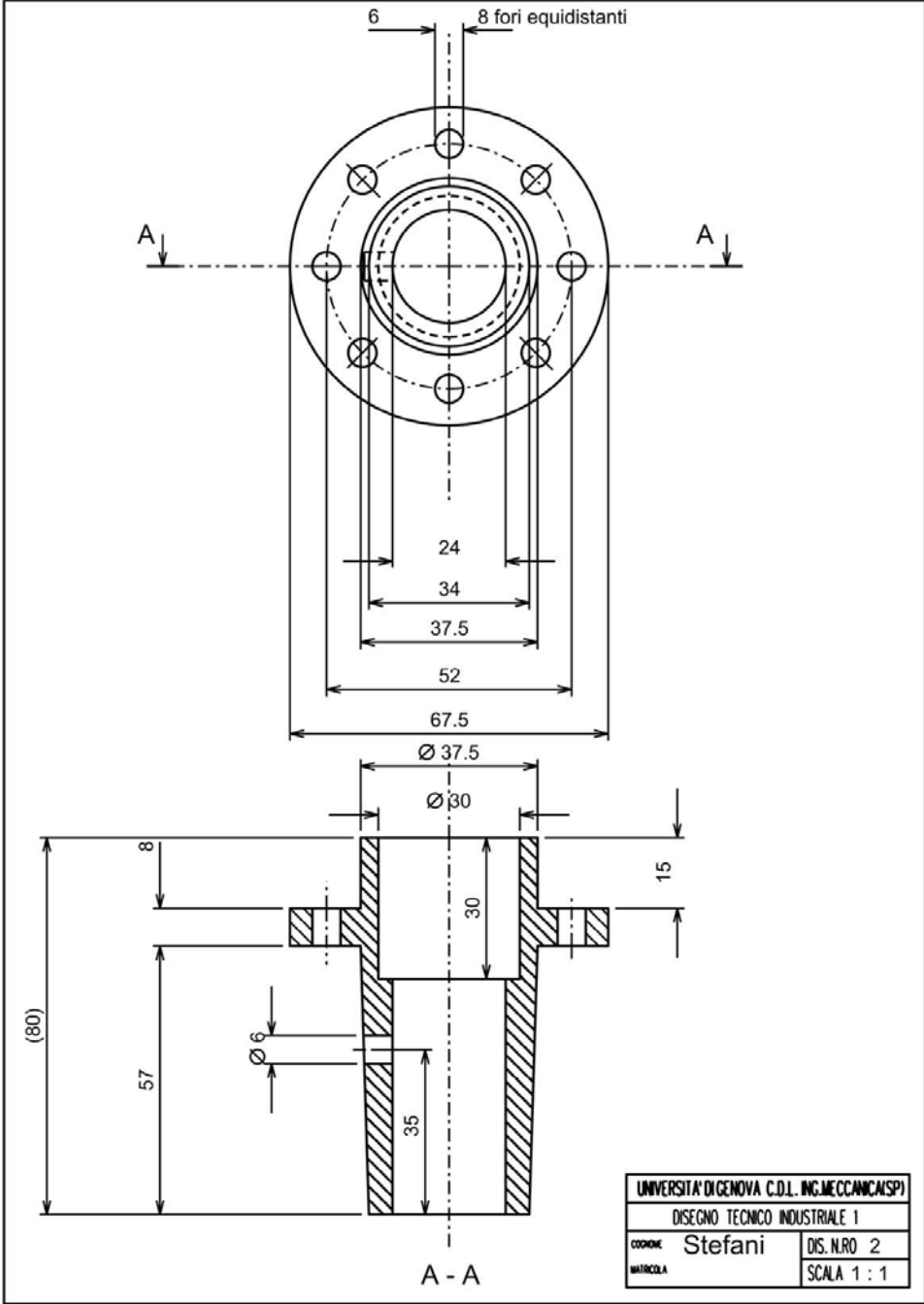


UNIVERSITA' DI GENOVA C.D.L. ING. MECCANICA (SP1)	
DISEGNO TECNICO INDUSTRIALE 1	
CODICE	DIS. N.RO
MATRICOLA	SCALA 1 : 1

Esercizio 3



Soluzione esercizio 3



Fabrizio Stefani

Esercizio 4

Vista isometrica teorica
Reticolo isometrico 10 mm

Dettaglio foro contropunta

SECTION B-B
SCALE 2,000

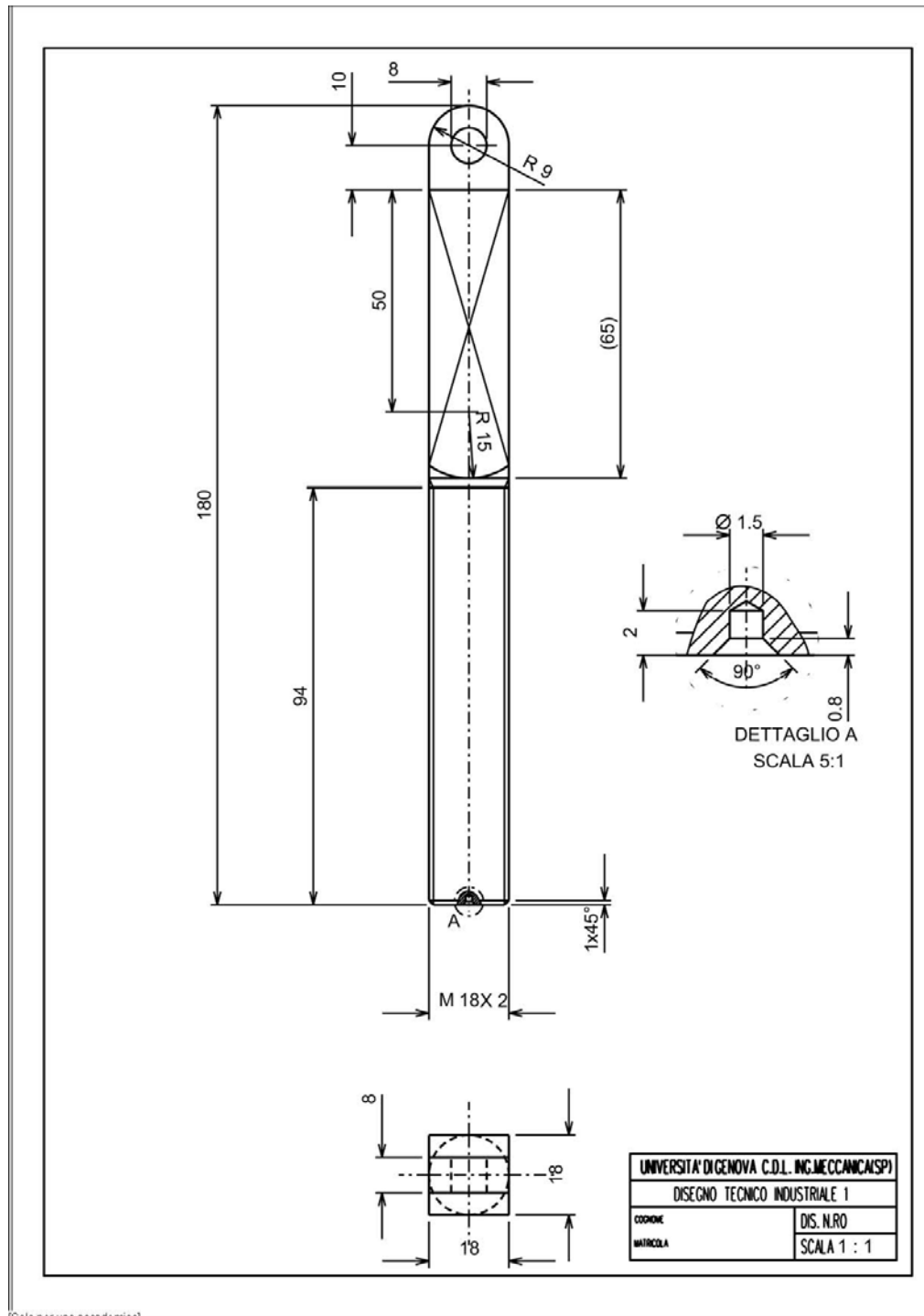
Filettatura metrica (D = 18 mm passo fine 12 mm)

SCALE 1 000

RACCORDI E UNIONI NON GEOMETRICI		RUGOSITÀ: Ra in micrometri ()		MATERIALE	MASSA
FIRMA	DATA 7-01-00	NOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA USI ISO 2768 - m			
Università di Genova		PARTE		DEFINIZIONE	
		TITOLI DEL DISSEGNO		SCALE	
		CODICE		TOLLERANZA	
		TRAMITE		1/1	

- Eseguire le proiezioni ortogonali, ricordando che l'assonometria isometrica teorica ha un fattore di riduzione 0.8

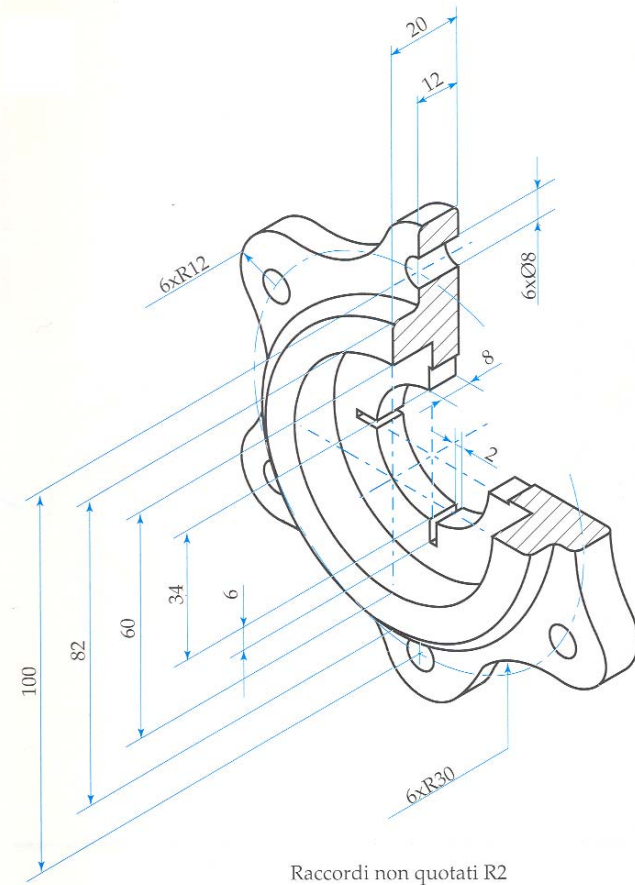
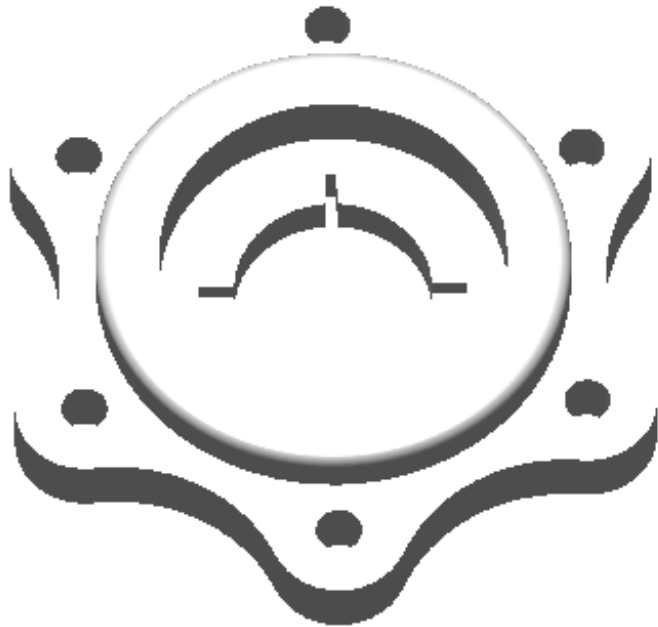
Soluzione esercizio 4



Fabrizio Stefani

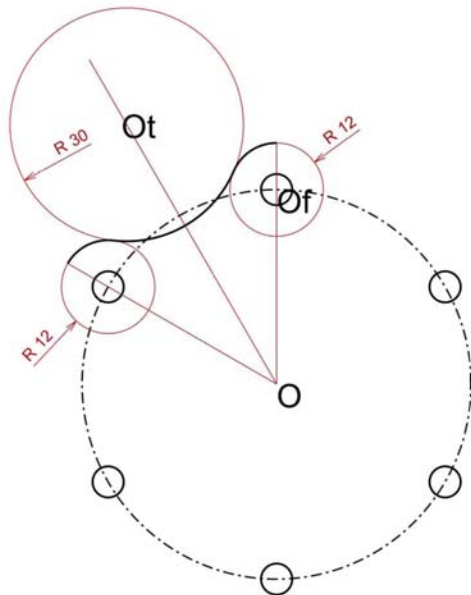
Esercizio 5

- Eseguire le proiezioni ortogonali e quotare la flangia opportunamente



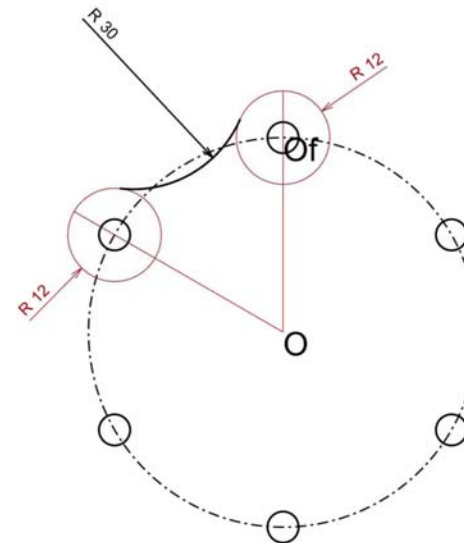
Costruzione geometrica

Metodo a)



Tracciare i sei cerchi R12 con centro nel centro dei fori Of. Costruire un cerchio R30 tangente a due cerchi R12. E' così determinato il centro Ot del cerchio tangente, utilizzabile per tracciare il corrispondente arco di raccordo.

Metodo b)



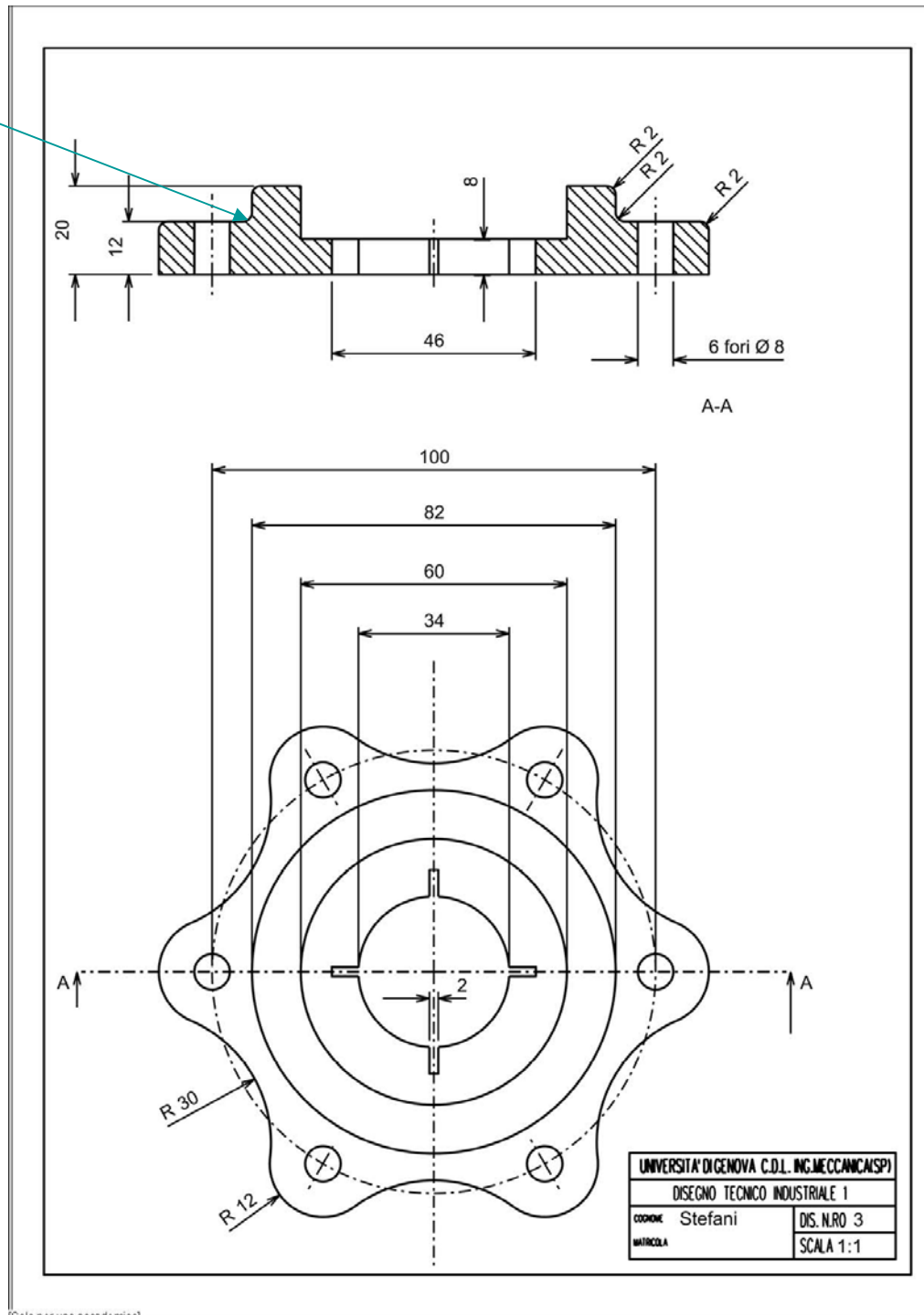
Tracciare i sei cerchi R12 con centro nel centro dei fori Of. Costruire un raccordo R30 tangente a due cerchi R12 direttamente con lo strumento di raccordo, selezionando due dei cerchi R12.

UNIVERSITÀ DI GENOVA C.D.L. ING. MECCANICA (SP1)	
DISEGNO TECNICO INDUSTRIALE 1	
CODICE	DIS. N.RO
MATRICOLA	SCALA

[Solo per uso accademico]

Gli spigoli convenzionali degenerano in spigoli in vista quando i lati sono a 90°

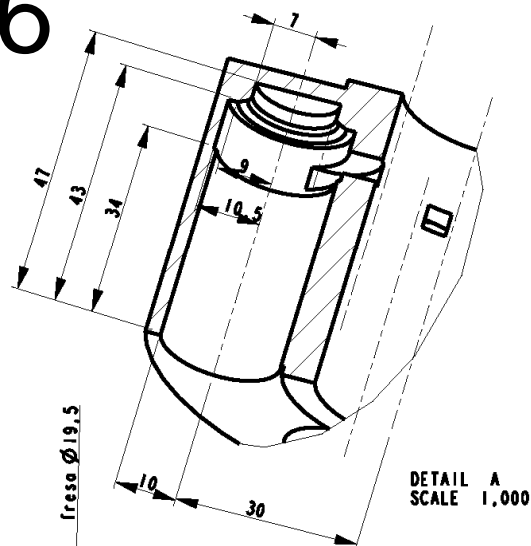
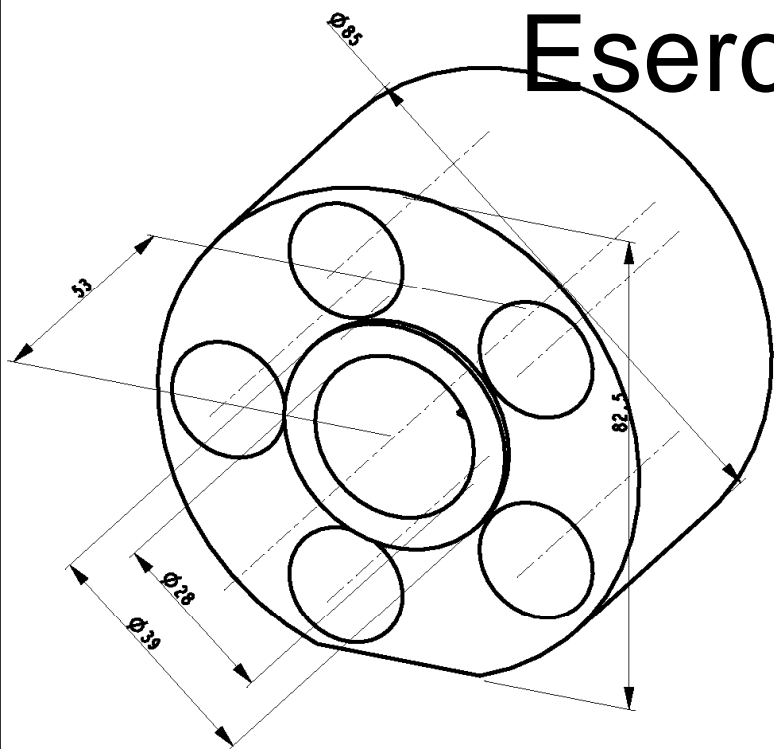
Soluzione esercizio 5



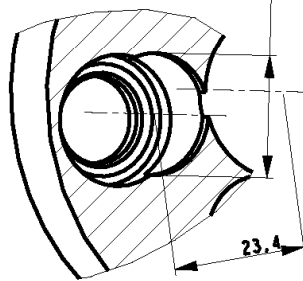
Fabrizio Stefani

UNIVERSITA' DI GENOVA C.D.L. ING. MECCANICA (SP)	
DISEGNO TECNICO INDUSTRIALE 1	
CODICE Stefani	DIS. N.RO 3
MATRICOLO	SCALA 1:1

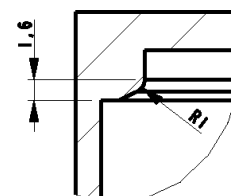
Esercizio 6



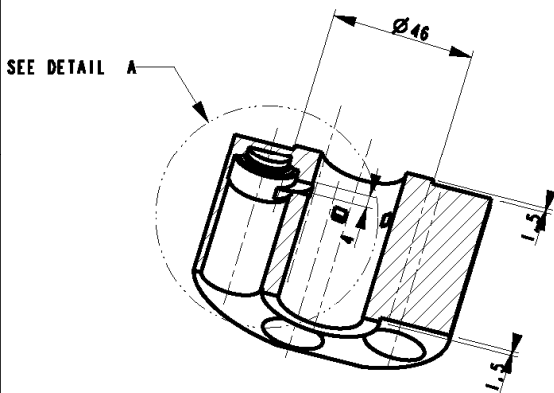
DETAIL A
SCALE 1,000



SECTION BB-BB



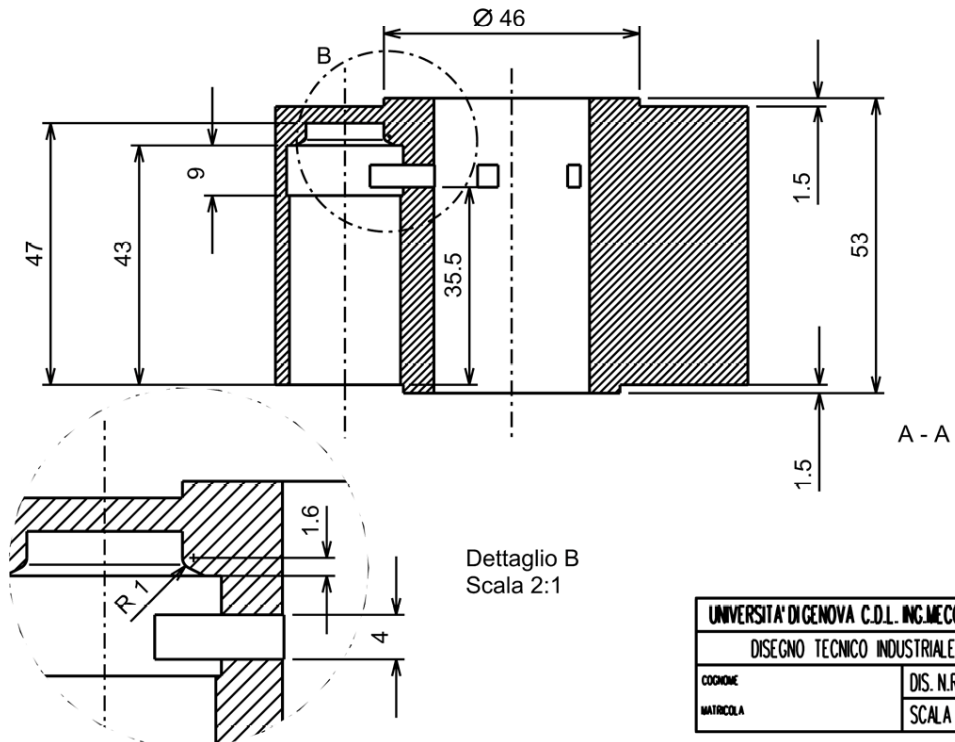
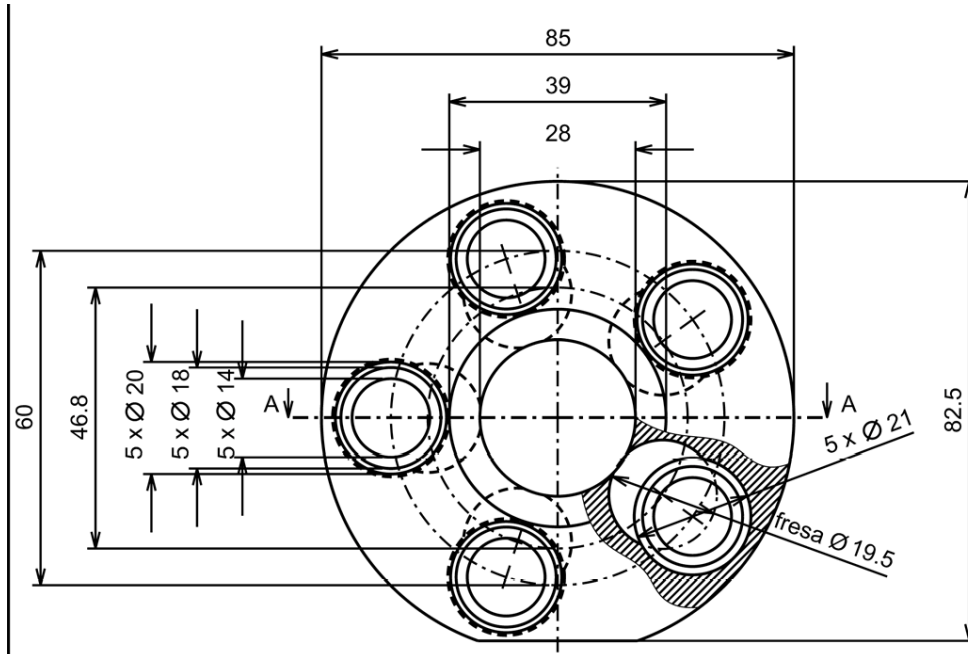
SECTION AA-AA
SCALE 2,000



SECTION AA-AA
SCALE 0,500

RACCORDI/SMUSSI NON QUOTATI		RUGOSITA' Ra in micron ()	MATERIALE	MASSA
FIRMA Fabrizio	DATA 19-May-09	QUOTE SENZA INDICAZIONE DI TOLLERANZA UNI ISO 2768 - mK		
Universita' di Genova 		PARTE CAMCIASO	FORMATO A4	
		TITOLO DEL DISEGNO DRW0001	SCALA 1,000	
		CODICE	FOGLIO 1/1	

Soluzione esercizio 6



Fabrizio Stefani

UNIVERSITA' DI GENOVA C.D.L. ING. MECCANICA (SP)	
DISEGNO TECNICO INDUSTRIALE 1	
COGNOME	DIS. N.RO
MATRICOLA	SCALA 1 : 1